

AFT 600-3

GROSSER KETTENFERTIGER
PREMIUM



GROSSFERTIGER MIT INTELLIGENTER STEUERUNG

Der AFT 600-3 Kettenfertiger nutzt modernste Technologie, um produktiv, hochwertig und gewinnbringend zu arbeiten. Die intelligente Steuerung gestattet die umfassende Überwachung der Fertigerfunktionen. Die Bedienung erfolgt über ein intuitiv zu benutzendes Dashboard, über das alle technischen Funktionen leicht abrufbar sind. Die Plattform lässt sich verschieben und die Konsole kann an jede beliebige Position angepasst werden, damit der Fahrer den Fertigungsprozess immer im Auge behält.

MODERNE TECHNOLOGIE

- Pavemanager 2.0 überwacht die Einbauparameter in Echtzeit
- Automatische Programmierung der Bohleneinstellungen
- Speichersystem (Option SetAssist) speichert die Einstellungen von Bohle, Schnecke und Nivellierung während des Einbaus beim Umsetzen des Pavers beim Umsetzen des Pavers
- Effizientes Antriebskonzept senkt Verbrauch und Betriebskosten

ANTRIEB

- Lange, breite Ketten sorgen für optimale Traktion
- Grosse Anzahl von Laufwerksrollen verbessert die Manövrierfähigkeit
- Laufwerkslänge von 2.9 m
- 320 mm breite, speziell für Fertiger entwickelte Kettenpolster

ERSTKLASSIGE BOHLENTECHNOLOGIE

- Grosse Auswahl an Einbaubohlen
- Mit Hochverdichtungsbohle lieferbar
- Gas- oder Elektroheizung
- Maximale Einbaubreite mit mechanischen Verbreiterungen 9 m
- Stabilität durch 4-fach-Verstrebungen
- Einfache Einstellung des Einbauwinkels durch Flexilever
- Einfache Handkurbel zum Einstellen von Höhe und Anstellwinkel des Seitenschilds

MATERIALZUFUHR

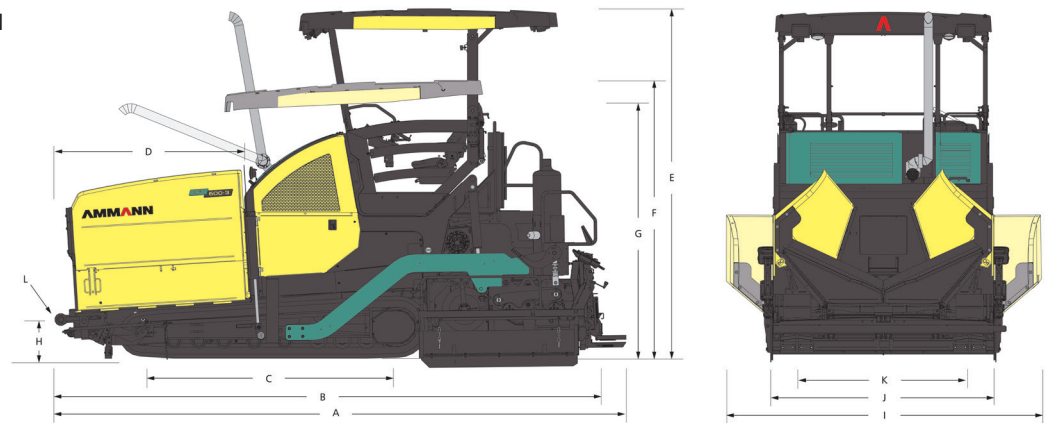
- Hohe Bunkerkapazität verringert die Materialentmischung
- Hydraulisch betätigte Bunkerklappe (optional)
- Zwei 655 mm breite, unabhängige und reversierbare Kratzkettenförderer
- Schmales Schneckengetriebe
- Schneckensteuerung per Ultraschallsensoren

EINSATZBEREICHE

- Nationalstrassen
- Autobahnen
- Landstrassen
- Städtische und Gemeindestrassen
- Bauplätze
- Grosse Flächen und Innenhöfe

AMMANN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
AFT 600-3
GROSSER KETTENFERTIGER
PREMIUM



ABMESSUNGEN UND GEWICHT

BETRIEBSGEWICHT	18 500 kg
A LÄNGE (MASCHINE)	6400 mm
B LÄNGE (TRANSPORT)	6145 mm
C LÄNGE (BODENAUFPLATZ)	2900 mm
D LÄNGE (MATERIALBUNKER)	2125 mm
E HÖHE (MASCHINE)	3900 mm
F HÖHE (TRANSPORT)	3100 mm
G HÖHE	2845 mm
H EINSCHÜTTHÖHE	492 mm
I BREITE (MASCHINE, OFFENE BUNKERKLAPPEN)	3400 mm
J BREITE (TRANSPORT)	2550 mm
K KETTENABSTAND	1990 mm
L MAX. AUFFAHRWINKEL	15°

KAPAZITÄT & LEISTUNG

EINBAUSTÄRKE (MAX.)	310 mm
MAX. THEORETISCHE EINBAULEISTUNG	650 t/h
MAX. EINBAUGESCHWINDIGKEIT	30 m/min
MAX. TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	4 km/h

KETTENLAUFWERK

KETTENLÄNGE (SPURWEITE)	2900 mm
KETTENBREITE	320 mm
ACHSANTRIEB	Hydrostatisch

BOHLE

	STV 5100 G	STV 5100 E	STV 6000 G	STV 6000 E	STVH 5100 E	STVH 6000 E
STANDARD BREITE	2.55 m	2.55 m	3.00 m	3.00 m	2.55 m	3.00 m
MAX. ARBEITSBREITE (HYDRAULISCH)	5.10 m	5.10 m	6.00 m	6.00 m	5.10 m	6.00 m
MAX. ARBEITSBREITE (MECH.)	8.80 m	8.80 m	9.00 m	9.00 m	8.10 m	9.00 m
HEITZSYSTEM	Gas (LPG)	Electric	Gas (LPG)	Electric	Electric	Electric
BOHLENTYP	Stampf- und Vibrationsbohle	Stampf- und Vibrationsbohle	Stampf- und Vibrationsbohle	Stampf- und Vibrationsbohle	Hochverdichtungsbohle	Hochverdichtungsbohle

MATERIALZUFUHR

HOPPER CAPACITY	13 t
HOPPER DUMPING HEIGHT CENTER (W. HOPPER FLAP)	555 mm
HOPPER WIDTH, INTERNAL	3292 mm
CONVEYOR TYPE	Doppel-Transportband
CONVEYOR WIDTH	2 × 655 mm
CONVEYOR CONTROL	Automatisch mit Endschaltern
AUGER DIAMETER	380 mm
AUGER CONTROL	Automatisch mit Ultraschallsensoren
AUGER HEIGHT ADJUSTMENT	250 mm (hydraulisch)

MOTOR

MOTORMODELL	Cummins QSB 6.7 - C173
NENNLEISTUNG BEI 2200 U/MIN	129 kW
EMISSIONSKLASSE	Stage IIIA (T3), Stage IV (T4f)
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	24 V
TANKVOLUMEN	320 l

BEDIENSTATION

BEDIENEINHEIT	Beliebig verschieb- und kippbare Bedienkonsole
DASHBOARD	Pave Manager 2.0 (PLC)
PLATTFORM	Ausschwenkbare Bedienplattform (500 mm nach links und rechts)
DACH	Schutzdach mit integrierten Arbeitsscheinwerfern